

BOGE Typ	Höchst- druck**		Behälter- inhalt Liter	Effektive Liefermenge*		Motor- leistung		Maße schallgedämmt	Maße superschallgedämmt	Druck- luft- austritt	Gewicht schall- gedämmt kg	Gewicht super- schallged. kg
	bar	psig		m ³ /min	cfm	kW	PS	B x T x H mm	B x T x H mm			
C 9 LF	8	115	–	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	10	150	–	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	13	190	–	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LFR	8	115	270	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
C 9 LFR	10	150	270	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
C 9 LFR	13	190	350	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	340	348
C 9 LFDR	8	115	270	0,26-1,27	9-45	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	10	150	270	0,25-1,12	9-40	7,5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	13	190	350	0,24-0,93	8-33	7,5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	387	395

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 72 dB(A).

** Höchstdruck des Kompressors

Weitere Behältergrößen auf Anfrage.